



Г О У „НИКОЛА ПЪРВАНОВ” гр.ЛОМ

УТВЪРЖДАВАМ: .....  
(и.д. директор- Е. Балачева)



# УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 3. б клас

Учебна година: 2021/2022

Форма на обучение: дневна

Организация на учебния ден: целодневна

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 14/03.09.2021г., съгласуван е с обществения съвет към училището - протокол № 4/02.09.2021г. и е утвърден със заповед на директора № РД 02-323/08.09.2021г.

## УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Начален етап	
	III б клас	
Учебни седмици	32	
<b>Раздел А – задължителни учебни часове</b>		
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	7	224
Чужд език – Английски език	3	96
Математика	3,5	112
Компютърно моделиране	1	32
Човекът и обществото	2	64
Човекът и природата	1	32
Музика	1,5	48
Изобразително изкуство	2	64
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2,5	80
<b>Общо за раздел А</b>	<b>24,5</b>	<b>784</b>
<b>Раздел Б – избираеми учебни часове</b>		
Общ брой часове за раздел Б	<b>2,5</b>	<b>80</b>
1. Български език и литература	1,5	48
2. Математика	1	32
<b>Общо за раздел А + раздел Б</b>	<b>27</b>	<b>864</b>
<b>Раздел В – факултативни учебни часове</b>		
Максимален брой часове за раздел В	4	128
1. Фанфарен оркестър	3	96
<b>Общо за раздел А + раздел Б + раздел В</b>	<b>30</b>	<b>960</b>

## II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следния вид спорт: лека атлетика, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед №РД 09-1111/15.08.2016г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
3. Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
4. Избираеми учебни часове – 2,5 часа седмично; разширена подготовка по общообразователни предмети от раздел А, според подадените заявления по 1. Български език –1,5 часа, 2.Математика- 1 час.
5. Факултативни учебни часове – до 4 часа седмично, допълнителна подготовка по дейности, които училището може да предложи, отговарящи на интересите на учениците и подкрепящи развитието на заложите им: 1.Фанфарен оркестър гр. III кл. - 3 часа
6. БДП Като част от темите в час на класа учениците от III б клас изучават в 6 /шест/ в часа на класа правилата за движение по пътищата в съответствие с програма за обучение по безопасност на движение по пътищата за учениците в трети клас, одобрена със заповед № РД 09-2684/20.09.2018г. на МОН.
7. \*Наредба за изменение и допълнение на Наредба №10/2016 за организация на дейностите в училищното образование /обн., ДВ,бр.43/2020г./ Учебното време в дневна форма на обучение в класовете от I до III кл. включва и 5 /пет/ дни за проектни и творчески дейности, в т.ч. и за посещение на културни институции, за отдих и спорт, за екскурзии, екипни проекти в класа, училището или между училищата, които може да се планират като последователни в рамките на една седмица след приключването на учебните занятия по учебен план или на няколко пъти през двата учебни срока.